

СВАРОЧНЫЙ БЕНЗИНОВЫЙ ГЕНЕРАТОР

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ
АРГОДУГОВОЙ СВАРКИ (РАД)
И РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ (РД)



TSS PROF GGW 6.0/200E



TSS PROF GGW 5.0/200EH

двигатель HONDA



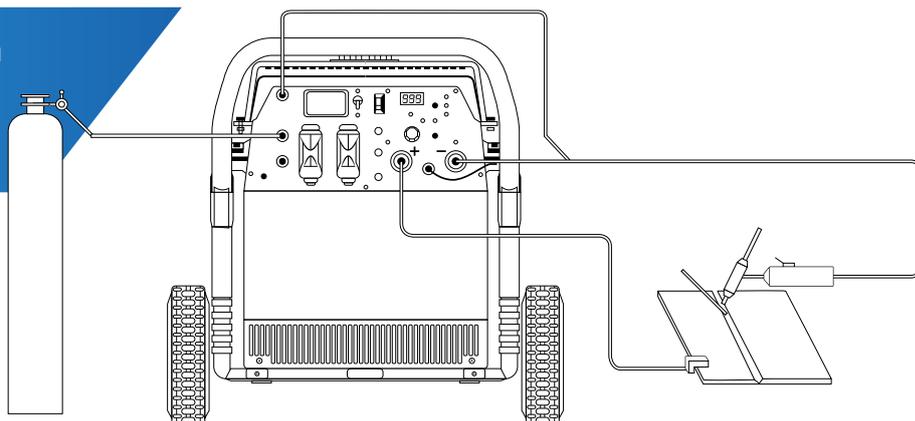
Особенности моделей

- Рассчитан на постоянную работу в тяжелых условиях эксплуатации. Номинальный сварочный ток - 200 А, при ПВ 100%.
- Полный контроль над сварочным процессом с помощью цифрового управления.
- Основной областью применения является соединение цветных металлов и легированных сталей, особенно малой толщины.
- Основное назначение данного генератора – это проведение монтажных и ремонтных сварочных работ в полевых условиях с использованием аргонодуговой сварки и штучных электродов с различным видом покрытия.
- Сварка неповоротных стыков труб электродами с целлюлозным видом покрытия методом «на спуск». Корневой слой шва и горячий проход – CELLULOSE, последующие слои – электродами с основным видом покрытия.
- Ключевая особенность аргонодуговой сварки – это идеальный, гладкий, герметичный шов.



Это профессиональный
сварочный генератор,
не имеющий аналогов
на Российском рынке.

В конструкции используется синхронный, бесщеточный альтернатор на постоянном магните, 10-полюсной, самовозбуждающийся, а также сварочный модуль, собранный по инверторной схеме на IGBT транзисторах.





Рабочие режимы

- Режим сварки штучным покрытым электродом – MMA.
- Специальный режим для электродов с целлюлозным покрытием – CELLULOSE.
- Режим аргонодуговой сварки – TIG.
- Режим работы для подключения электроинструмента. Возможно одновременно с режимом сварки.



Дополнительные настройки

- Плавная регулировка тока в диапазоне 20-200 ампер.
- Регулируемый форсаж дуги.
- Выбор режима работы горелки 2Т/4Т.
- Зажигания дуги Lift TIG.
- Установка времени нарастания и спада тока 1-10 секунд.



Приборы контроля

- Дисплей сварочного тока.
- Дисплей отображающий напряжение, частоту, моточасы.
- Показатель уровня топлива.
- Датчик давления масла.
- Контрольные лампы корректной/некорректной работы генератора.



Все настройки и контроль за работой генератора осуществляется с цифровой панели управления.

Технические характеристики

	TSS PROF GGW 6.0/200E	TSS PROF GGW 5.0/200EH (двигатель HONDA)
Номинальный сварочный ток	200А при ПВ 100%	200А при ПВ 100%
Номинальная выходная мощность	6 кВт	5 кВт
Топливный бак	30 литров	30 литров
Расход топлива	3.9 л/час	3.9 л/час
Температура эксплуатации	-15 +40 °С	-15 +40 °С
Вес	105 кг	105 кг
Габариты	835x560x590 мм	835x560x590 мм



Все комплектующие необходимые для проведения сварочных работ уже включены в комплект поставки.

Дополнительно потребуется баллон с газовой смесью и расходомер газа и сварочные кабели необходимой длины.